



Mejetærsker med stor kapacitet i bakket terræn

Testen af New Holland TX 66 viste, at selv på arealer med minimal sidehæld er den selvoprettede sold en gevinst for kapaciteten

■ Test

af Helge Nielsen

I to sæsoner har gårdejer Jens Geertsen, Grandgård, ved Odense i Salling høstet med sin New Holland TX 66. Da mejetærskeren blev sat i hus efter høsten 1999, viste computeren, at maskinen på de to sæsoner har høstet 765 hektar. Timetælleren på

tærskerværktøjet viser 347 timer, mens motoren har gået 440 timer.

- Specielt den vanskelige høst sidste år betød mange unødvendige timer på vejen. Det giver den store forskel på høsttimer og motortimer, forklarer Jens Geertsen.

Foruden de 80 hektar som Jens Geertsen selv driver, høster han for naboer og kollegaer omkring Odense. Mejetærskeren har i de to

sæsoner foruden alle kornarter høstet frøgræs, raps og ærter.

Glad for udstyr

Selv om arealerne på Grandgård ikke er specielt kuperede, så valgte Jens Geertsen alligevel af få sin nye New Holland udstyret med Autofloat skærebord og selvoprettede solde.

Autofloat er et udstyr, som sikrer, at skærebordet følger terrænet uafhængigt af mejetærskeren's chassis. Udstyret arbejder automatisk ved hjælp af sensorer og et hydraulisk system, som konstant tilpasser skærebordets indstilling i forholdet til terrænet.

- Vores forrige mejetærsker, en New Holland TX 34, var også udstyret med justerbart tværopenhæng. På den maskine foretog indstillingen blot ikke automatisk, den skulle føres foretaget med en kontakt i kabinen. Jeg gjorde den erfaring, at jeg brugte denne regulering langt mere, end jeg brugte kontakten til regulering af stubhøden. I praksis er det ofte sådan, at stubhøden midt under skærebordet er passende, mens en af siderne på skærebordet skal høves og den anden sænkes, forklarer Jens Geertsen.

Han var derfor ikke i tvivl om, at den nye mejetærsker skulle være med det automatiske system. Han er meget godt tilfreds med systemet og påpeger, at det er lettere at køre med det nye 20 fods bord med automatik, end det var med det gamle 17 fods bord.

Den eneste negative kommentar som testpiloten har til systemet er, at skærebordet skal løftes forholdsvis

højt, før der bakkes, ellers bliver halmen slett sammen i store bunker af de to plader, som registrerer stubhøden.

Den selvoprettede sold-kæsse holdes automatisk vandret på skråninger med op til 17 procent sidehæld. Systemet fungerer automatisk, og på et display i kabinen kan føreren følge soldens indstilling.

- Det er overraskende, at se, hvor meget soldene korrigerer på arealer som ellers synes vandrette. Det er betryggende at vide, at soldene altid arbejder optimalt og at spildet kun afhænger af mængden af materialemængden på soldene, siger Jens Geertsen.

Fantastisk skærebord

"Et godt skærebord hvor materialet flyder jævnt er grundlaget for en god tærskning". Det er en af Jens Geertsens teser, og han mener det så alvorligt, at mejetærskeren knapt nok er kørt ud af det sidste skår, før olielampen kommer frem, og hele skærebordet sprøjtes ind i rustbeskyttende olie.

- Skærebordet skal fungere optimalt, og det gør det kun, hvis det er blankt og uden buler og ujævnheder. Jeg kan godt lide udformningen af skærebordet på TX'en, den store og aggressive vinkel som kan samles helt ned på jorden, trækker selv det vanskeligste lejesed ind i skærebordet. Sidste år forsøgte jeg at køre med skærbøvere, men det var ikke lykket. De roder for meget i jorden, og der er stor risiko for, at de vipper sten op af jorden og ind i maskinen. I år har jeg høstet uden skærbøvere i hele sæsonen, og

New Holland TX 66 er med seks halmrystere og drives af en 271 hestes motor. Jens Geertsens maskine er monteret med et tyve fods skærebord med Autofloat. Maskinen har til sammen i 98 og 99 høstet 765 hektar.

flytte en kæde imellem i tandhjul.

Dobbelt system for returgods

Sammen med de to største modeller i serien har TX 66 et avanceret returgods-system. En snegl fører returgodset ud på begge sider af mejetærskeren. For materialet igen blæses ind på løbsplanet sker der knægt tærskning i to retærskere.

- Systemet fungerer upåklageligt, og på overvejningsskærmen kan jeg hele tiden følge mængden af returgods materiale. Det eneste jeg savner, er muligheden for at se - og føle på det materiale, som føres tilbage i maskinen. Kun én eneste gang har der været stop i systemet, og det var i den våde høst i 98, hvor vådt løb blandet med kornsmålb havde forhindret det bal, som rotortærskeren samlede materialet ud igennem. Til stopningen var let at fjerne og efterlængende har der ikke været problemer.

Tre broer

New Holland TX 66 er udstyret med ikke mindre end tre tærskebroer. Den forreste bro omslutter tærskercylinderen, som har en diameter på 606 millimeter, med 101 grader af omskredsen. Den anden bro er monteret under den faldhvisvise store halvvinde, og den sidste er monteret under den roterende kerneudskiller.

Kerneudskilleren er nærmest et sammenhæng med en ekstra cylinder, hvor der sker endnu en udskillelse af kerner, så en større del af kernerne udskilles, før de når de seks halmrystere.

Stenfalden foran den forreste cylinder tammes let, ved at dreje et håndtag, som er anbragt på siden af mejetærskeren. Man skal altså ikke kravle rundt inde under maskinen, og risikere at få støv og sten ned i hovedet.

Efter udtærskningen ▶



Efter Jens Geertsens mening er et godt skærebord alfa og omega for mejetærskerens kapacitet. Han roser specielt den kraftige vinde og de skråstillede fingre, som i kombination trækker selv den vanskeligste afgrøde ind i maskinen. Til gengæld har han dårlige erfaringer med at montere akselhævere på skærebordet.



Skærebordets hydraulik tilkobles let med et multibræ. Det eliminerer risikoen for, at der byttes om på slanger.



Niels og Jens Geertsen foran TX 66'eren som de har høstet med i to sæsoner. Jens roser maskinen for at være handy og let at komme rundt med.

▼ falder kernerne ned på tilfølsplanet, som er forsynet med et særskilt sold, der har separat lufttilførsel.

Ved at foretage den første rensning af kornet allerede på tilfølsplanet, kommer der knapt så meget materiale ned på soldene. Det forøger kapaciteten og resulterer i mindre spild, forklarer Jens Geertsen.

Omslilling fra udlægning af halmen i strenge til snitning sker let ved at dreje et håndtag bag på maskinen og tilkoble snitteren med en kontakt i kabinen.

Snitteren udfører et flot arbejde og fordeler halmen jævnt på alle tyve fod. I tilfælde af sidevind kan ledepladerne justeres elektrisk fra kabinen, fortæller piloten

God kabine med godt overblik

TX 66 er udstyret med New Hollands Discovery førerkabine. Igennem den buede forrude har føreren frit udsyn til samtlige tyve fod på skærebordet. Betjenings- og kontrolpaneler er samlet i en enhed til højre for føreren, og mejetærskeren køres med et

multifunktionsbåndtag.

Sæde og rat kan let indstilles til en behøvet kørstilling, og med multihåndtaget kan de fleste af maskinens funktioner styres. Som en ekstra behagelighed kan spejlene justeres elektrisk fra kabinen. Alt i alt er det en udmærket arbejdsplads, men med 600 liter brændstof i tanken trænger jeg som regel til optankning, før maskinen gør det, erkender Jens Geertsen.

Maskinen har hydrostatisk fremdrift igennem en fire-trins gearkasse.

Det er altid muligt at finde et passende gear usæst afgrænsedes beskaffenhed, jo transmissionen er O.K. kan kluderes Jens Geertsen.

Men han afbrydes af sin 13-årige søn, Niels, som kender både deres egen – og andre mejetærskere ud og ind:

Er der ikke noget med, at det er vanskeligt at skifte gear?

Det medfører Jens ham og siger, at en gang imellem skal der lige lirkes lidt med håndtaget, for at få maskinen i frispær.

Produktchef Frede Andersen, New Holland Danmark, oplyser, at fra og med 1999-modellerne er gearskiftet foretaget ved hjælp af en elektronisk kontakt på gearstangen.

Let at håndtere og god forhandler

I forhold til maskinens

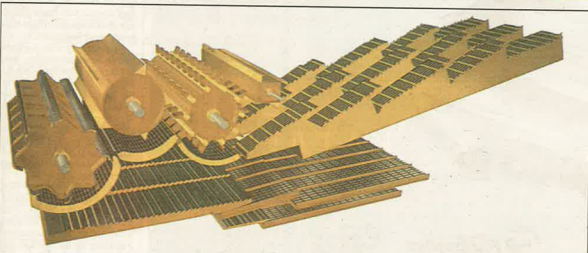
størrelse finder Geertsen TX 66'eren handy og let at komme rundt med. Også på bløde arealer har han konstateret, at den færdes let, og at både for – og bagved bærer godt oppe.

Ud over at være glad for maskinen, så finder Jens Geertsen det vigtigt, at der er en forhandler i nærheden, som har veludannet personale, der er klar til at følge op på opståede problemer.

Jeg føler mig tryk ved at sende maskinen til vintertersker hos forhandleren. Jeg ved, at de har ekspertisen, og er der tvivlsøspørgsmål, så er det altid åbne over for en dialog, slutter Jens Geertsen.



Den selvoprettende solikasse er i konstant bevægelse, og holdes vandret på skråninger med op til 17 procent sidehæld.



TX 66'eren har ikke mindre end tre broer. Det forreste under tærskercylindren, det andet under den store halmvind og den sidste under den roterende kærudsukklær.



MEJETÆRSKER TEST

New Holland TX 66

POINT
1-8:

MOTOR & TRANSMISSION	
Effekt	4
Daglig service og vedligehold	3
Gearskifte og fordeling	3
SKÆREBORD	
Til- og fraklobing	4
Vindeindstilling	2
Roverisering	4
Afjædring	4
Knivskifte (servicevenlighed)	3
Styring af skærebord	4
Svøbning omkring indferdindsnegl	3
Erne til at heste lejesæd	4
TÆRSKEVÆRK	
Indstilling af cylinderdremdrøjning	4
Kærudskillelsesareal (Broareal + rystareal)	3
Regulering af luftmængde	4
Soldareal og funktion	5
Kørsel på hældninger og hældudigning	4
SPILD	
Spildindikator	3
Tærskning af returmateriale	4
Kontrol af returmateriale	2
Tømning af stenfælde	4
HALMSNITTER	
Effektbehov	3
Til- og fraklobing	4
Justering af spredebredden	4
KORNTANK	
Rumindhold	3
Tømning, hastighed og højde	3
Fyldemøder	5
Prevedtag	5
EGENSKABER I AFRØDER	
Vinterræs skårlagt	4
Græsfor direkte høst	4
Vintertvæde	4
Vinter- og værbryg	4
Rug	4
Hø	4
Hør	4
KABINE	
Udsyn	4
Støjniveau	5
Overvågingsanlæg og overskuelighed	5
Ergonomi	3
Førsædet	3
Ind- og udligning	3
Overskuelighed af betjeningsgreb	5
Arbejdslys	5
Spejle	5
Ventilationsanlæg (klimaanlæg)	3

5 = særdeles god 4 = god 3 = gennemsnitlig 2 = mindre god 1 = dårlig
--

SAMMENDRAG	
Jens Geertsen fremhæver specielt det velfungerende skærebord på TX'eren. Skærebordet er med Autofloot, som er et automatisk tværopåhæng, der regulerer stubhøjden meget præcist i hele skærebordets bredde. Desuden fremhæver han det selvoprettende sold som en væsentlig årsag til mejetærskerens høje dagsydelse, idet hastigheden ikke skal reduceres når der høstes på arealer med sidehæld.	

TEKNISSKE DATA	
Effekt: 202 kW/271 hk	Mål og vægt
Type: NH 675 TA/VU	Tonnvægt:
Max omvælgingsrat: 2100	11.359 kg
Cylinderindvolumen: 7,5 l	= skærebord
Cylinderantal/kæling:	Indhold korntank:
Seks, vandkølet	8.000 liter
Fremdrift	Indhold brændstoftank:
Geairtalt, fire	600 liter
Dæk foran: 800x32	Længde uden skærebord:
Dæk bag: 550/60 x 22,5	5,89 meter

Tærskerværk	Cylinderbredde: 1580 mm
Cylinderdiameter: 605 mm	Broareal: 0,86 m ²
Rystareal: seks	Rystareal: 5,23 m ²
Soldareal: 6,50 m ²	